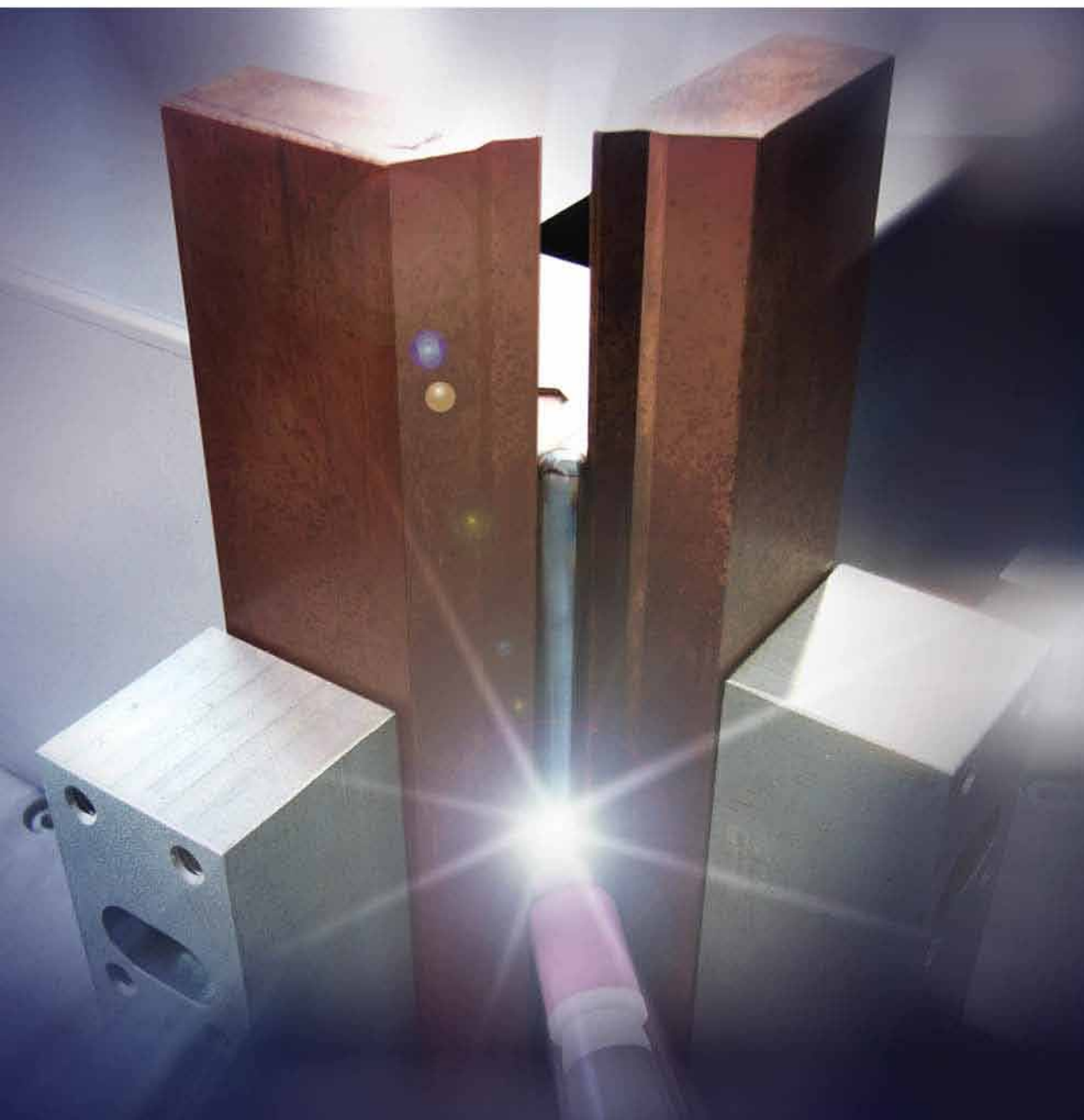


Sitec

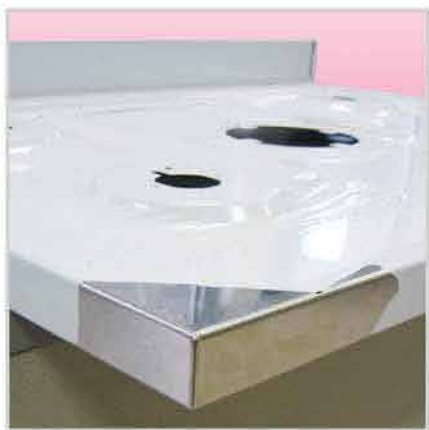
S.p.A.

Sistemi Tecnologici



SVA - Impianti Saldatura Angoli
SVA - Corners Welding Systems

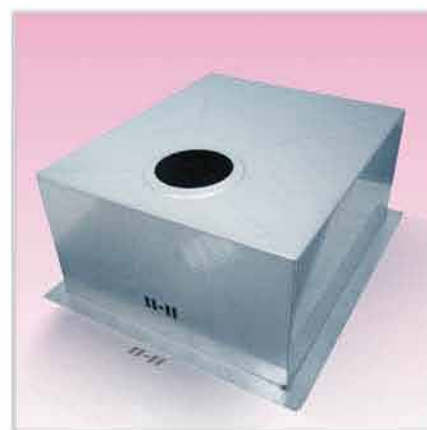
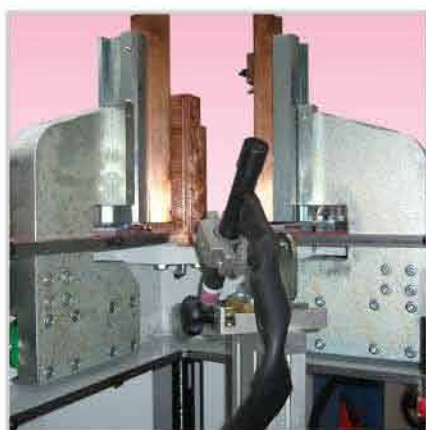
SVA - serie base - basic series



Impianto per saldatura di spigoli eseguita su piani cucina, scatolame in lamiera inox, ferro o alluminio spessore da 0.6 a 1.2 mm e di dimensioni massime 2400x1000 mm² e con una lunghezza massima di saldatura di 120 mm. L'impianto è composto da un banco di appoggio del particolare, da un tampone interno e bloccaggio esterno lembi da saldare e slitta verticale di saldatura completa di supporto della torcia. Questa macchina salda solo spigoli ortogonali al piano di lavoro. Possibilità di scelta saldatura TIG o PLASMA. Si presta con facilità grazie anche al basso costo dell'attrezzaggio a eseguire piccoli lotti di produzione. Tutti i macchinari sono predisposti per la protezione interna contro l'emissione di gas e dotati di impianto di raffreddamento interno.

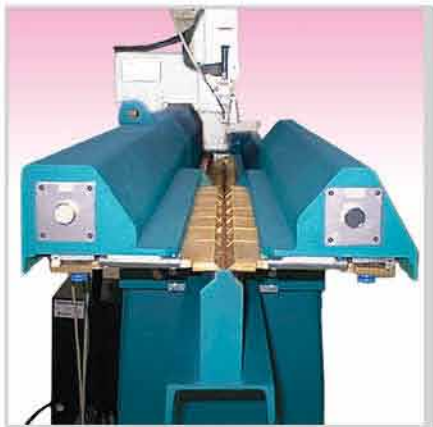
Equipment for welding corners of kitchen countertops, canned goods in sheet steel, iron or aluminum, thickness from 0.6 to 1.2 mm and maximum dimensions of 2400x1000 mm² and with a maximum welding length of 120 mm. The machine consists of a bench supporting the particular, of an internal buffer and external locking fixtures of the edges to be welded and of the vertical welding slide complete of torch support. This machine welds only corners orthogonal to the working surface. TIG or Plasma welding process. Thanks to the low cost of toolings, this machine can be used for limited production. All machines are arranged for internal protection against gas emission and equipped with internal cooling system.

SVAP - serie pesante - heavy series



Impianto per saldatura di spigoli eseguita su piani cucina, scatolame in lamiera inox, ferro o alluminio con spessore da 0.8 a 2 mm e di dimensioni massime 2400x1000 mm² e con una lunghezza massima di saldatura di 250 mm. L'impianto è composto da un banco di appoggio del particolare, da un tampone interno e bloccaggio esterno lembi da saldare, slitta verticale e orizzontale di saldatura completa di supporto della torcia potendo svolgere così saldature di angoli leggermente raggiati. Possibilità di scelta saldatura TIG o PLASMA. Si presta con facilità grazie anche al basso costo dell'attrezzaggio a eseguire piccoli lotti di produzione. Tutti i macchinari sono predisposti per la protezione interna contro l'emissione di gas e dotati di impianto di raffreddamento interno.

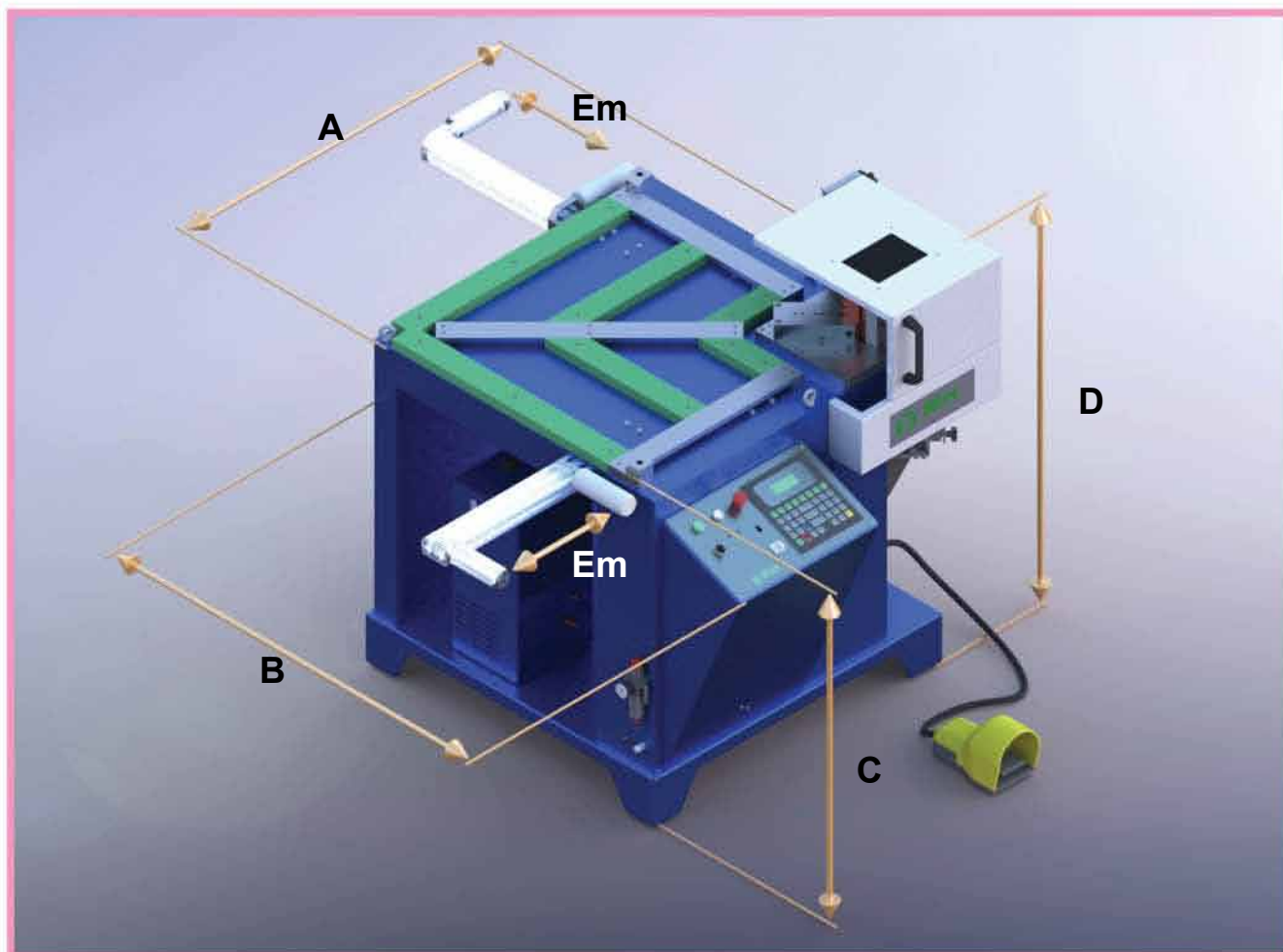
Equipment for welding corners of kitchen countertops, canned goods in sheet steel, iron or aluminum, with thickness from 0.8 to 2 mm, maximum dimensions of 2400x1000 mm² and with a maximum welding length of 250 mm. The machine consists of a bench supporting the particular, of an internal buffer and external locking fixture of the edges to be welded, of the vertical and horizontal welding slide complete of torch support, so that it's possible to weld slightly curved corners. TIG or Plasma welding process. Thanks to the low cost of toolings, this machine can be used for limited production. All machines are arranged for internal protection against gas emission and equipped with internal cooling system.

APPLICAZIONI SPECIALI - *Special Application*

Impianto di saldatura a doppia funzione. Prima funzione saldatura di virole e seconda funzione saldatura di vasche inox rettangolari da 400 a 750mm con un serraggio mediante pressori in bronzo con azionamento pneumatico e allineatore meccanico. Saldatura TIG con apporto di materiale in entrambe le funzioni. Spessori saldabili lamiera da 1 a 3 mm.

Double function welding equipment. The first function is for welding pipes and the second function is for welding rectangular stainless steel basins with dimensions from 400 to 750mm. The locking system is done by some copper pressing plates with pneumatic driving and mechanical alignment system. TIG welding with wire feed in both functions. Sheet metal thickness from 1 to 3 mm.

SVA / SVAP - Impianti saldatura angoli - Corners Welding Systems



Modello	A	B	C	D	Em	Q	Co	AC	P	Dp
SVA	1246	1367	1022	1254	450	370	120	1	0,37	2400x1000
SVAP	1314	1460	1007	1527	450	600	250	2	1	2400x1000

I dati non sono impegnativi. La Sitec si riserva di apportare le modifiche che riterrà opportune senza preavviso.
 The present data are not binding. Sitec reserves the right to make any changes it deems necessary without prior warning.

Em = Estensione massima supporti (mm)

Q = Peso (Kg)

Co = Lunghezza massima saldabile

AC = Assi controllati

P = Potenza motore (Kw)

Dp = Dimensioni massime pezzo saldare (mm²)

Em = Maximum extension supports (mm)

Q = Weight (Kg)

Co = Maximum length of weld

AC = Axes controlled

P = power (Kw)

Dp = area table piece weld (mm²)

IMPIANTI DI SERIE SERIES SYSTEMS

LONGITUDINALI LONGITUDINALS

SLC

**SLITTE
MOTORIZZATE**
MOTORIZED
SLIDES



MC

**MANIPOLATORI
CARTESIANI**
CARTESIAN AXIS
MANIPULATORS



SVA

**IMPIANTI SALDATURA
ANGOLI**
CORNERS WELDING
SYSTEMS



BSL

**BANCHI SALDATURA
LONGITUDINALI**
LONGITUDINAL
WELDING BENCHES



CIRCOLARI CIRCULARS

TO

**TORNI
LATHES**



ITVP

**TORNI
INCLINABILI**
TILTING
LATHES



SM

SALDAMANICOTTI
PIPE COUPLING WELDER



ITR

**POSIZIONATORI A
TAVOLA ROTANTE**
ROTARY TABLE
POSITIONERS



IMPIANTI SPECIALI SPECIAL SYSTEMS



Sitec
S.r.l.
SISTEMI TECNOLOGICI

Sitec s.a.s.
Via Pontarola 62,C
35011 – Campodarsego (PD) – Italy
Tel. +39 049.55.64.503
Fax +39 049.55.64.222
E-mail: info@sitecsistemi.it
www.sitecsistemi.it

